

# 79<sup>ème</sup> Congrès de l'ACIT

Jeudi 12 Avril 2018 - Ecully



L'éco-conception et le recyclage dans  
l'industrie du vêtement de travail.

# Qui sommes-nous ?



- Société familiale – 150 ans
- origines Nord de la France – textiles pour pneumatiques
- Laval à la veille de la 2<sup>nd</sup>e Guerre Mondiale
- 1950 : intégration + diversification (filature/confection)
- > 1980 : concentration sur vêtement professionnel
- > 2000 : engagements durables (environnement + Hommes)

# Qui sommes-nous ?



- **Métier** : fabrication de tissus pour vêtement professionnel ou de protection (EPI)
- **Mission** : habiller + protéger au travail
- **160 salariés** – 1 site de production – 100 % intégré
- **Vision** : l'Excellence Textile
- **Valeurs** : ancrage territorial + respect des Hommes + respect de l'environnement

# Qui sommes-nous ?



- 3M° porteurs / an
- 10M° de ml de tissus / an
- 600 M° de ml produits > 1950
- Investissement : 5% du CA p.a.
- Investissement @ 6M° € 2014
- 26 M° € CA (15% Export – 10% bio – Fairtrade – recyclé)
- 0 délocalisation – 0 restructuration > 40 ans



# Qui sommes-nous ?



- 2016 : TDV Industries + Klopman International
- 160 M° € CA – 650 salariés France + Italie
- Levier de développement à l'international et de diffusion de la durabilité dans la filière textile

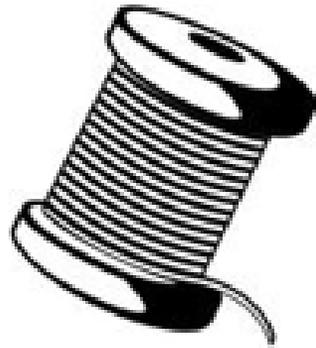
# 100 % Made in France



ORIGINE  
**FRANCE**<sup>®</sup>  
GARANTIE

BVCert. 6135868

# Notre chaîne de fabrication



fibres

fil

écru

Tissu teint

# Production intégrée : 4 ateliers



# Nos gammes de produits



- **IMAGE** : BTP, artisans, industrie
- **PROTECTION** : chaleur, flammes, projections chimiques, projections métaux en fusion, décharges électrostatiques, arc électrique, phytosanitaire, activités nocturnes...
- **ETHIQUE** : coton bio – coton bio + équitable – polyester recyclé – fibres bio-sourcées (lin, chanvre)
- **MILITAIRE & ADMINISTRATIF** : militaires (combat et tenue courante), police, justice, gendarmerie...
- **4 gammes éco-conçues**

# La RSE :



> 20 ans



# Agenda 21 2018/2022



## OBJECTIFS DE DÉVELOPPEMENT DURABLE

17 OBJECTIFS POUR TRANSFORMER NOTRE MONDE

<b>1</b> PAS DE PAUVRETÉ 	<b>2</b> FAIM «ZÉRO» 	<b>3</b> BONNE SANTÉ ET BIEN-ÊTRE 	<b>4</b> ÉDUCATION DE QUALITÉ 	<b>5</b> ÉGALITÉ ENTRE LES SEXES 	<b>6</b> EAU PROPRE ET ASSAINISSEMENT 
<b>7</b> ÉNERGIE PROPRE ET D'UN COÛT ABORDABLE 	<b>8</b> TRAVAIL DÉCENT ET CROISSANCE ÉCONOMIQUE 	<b>9</b> INDUSTRIE, INNOVATION ET INFRASTRUCTURE 	<b>10</b> INÉGALITÉS RÉDUITES 	<b>11</b> VILLES ET COMMUNAUTÉS DURABLES 	<b>12</b> CONSOMMATION ET PRODUCTION RESPONSABLES 
<b>13</b> MESURES RELATIVES À LA LUTTE CONTRE LES CHANGEMENTS CLIMATIQUES 	<b>14</b> VIE AQUATIQUE 	<b>15</b> VIE TERRESTRE 	<b>16</b> PAIX, JUSTICE ET INSTITUTIONS EFFICACES 	<b>17</b> PARTENARIATS POUR LA RÉALISATION DES OBJECTIFS 	

# Agenda 21 2018/2022

Engagement TDV N° 6:

**Industrialiser une solution de revalorisation des textiles post consommation.**

**Objectif : Commercialiser une gamme tissus 100% recyclés, issue de la revalorisation d'anciens vêtements ou tissus TDV retraités en boucle fermée.**



# Le contexte actuel

- Dans le monde, 80 milliards de kilos de vêtements sont produits chaque année.
- En Europe, 5,8 millions de tonnes de textiles sont mises au rebut chaque année, dont 25% seulement sont recyclés
- En France, 200 000 tonnes de vêtements ont été collectés en 2016



# Mode de recyclage possible

- Deuxième vie du vêtement
- Combustible
- Matière première



# Nos réalisations : Tissu NOVOTOILE

En collaboration avec la marque Novotel (groupe Accorhotels), Cepovett (spécialiste européen du vêtement professionnel) a collecté, recyclé et transformé en partenariat avec, Filature du PARC et TDV, les anciens uniformes des établissements hôteliers espagnols et portugais en tabliers de restauration.

## Composition des tabliers :

- ❖ 50% Polyester recyclé (issu de bouteilles)
- ❖ 40% Coton recyclé (issu des anciens uniformes)
- ❖ 10% Autres Fibres (issues des anciens uniformes)



# Nos Projets : REWIND



Réinventer la fin de vie  
des articles textiles en coton  
pour concevoir des collections  
textiles plus responsables.



Opération réalisée avec le concours des Investissements d'avenir de l'Etat  
confiés à l'ADEME.



# Nos Projets : REWIND

**BUDGET TOTAL : 6 078 155 €**

**PROJET FINANCÉ PAR :**

ADEME - AAP : Opération réalisée avec le concours des Investissements d'avenir - Economie circulaire, recyclage et valorisation des déchets - de l'Etat confiés à l'ADEME.  
Et co-financement de la Métropole Européenne de Lille.

**CONSORTIUM DE 5 PARTENAIRES :**

Ce projet se constitue d'un consortium qui réunit les acteurs principaux **pour la création d'une nouvelle filière textile « recyclée » en France**. On retrouve plusieurs acteurs majeurs industriels, **TDV INDUSTRIES, DECATHLON** et le constructeur de machines textiles **LAROCHE**, et deux acteurs de la recherche et innovation, le **CETI**- Centre Européen des Textiles Innovants et l'école d'ingénieurs **ICAM**.

**DÉMARRAGE EFFECTIF DU PROJET :** 1<sup>er</sup> Septembre 2017

**DURÉE :** 3 ans

**ENJEU DE COMPÉTITIVITÉ :** Optimiser l'efficacité technico-économique et réduire l'impact environnemental des matières premières.

**MARCHÉS VISÉS :** Habillement, mode, textiles de maison.

## Le contexte actuel

L'industrie de l'habillement utilise une grande quantité de coton vierge dont le bilan écologique est lourd en terme de consommation d'eau et de pesticides. Il est indispensable d'envisager une transition technologique pour répondre aux exigences du développement durable. Il y a un véritable enjeu pour une valorisation pérenne et économiquement viable de ces nouveaux gisements de matières.

**L' "up-cycling" des textiles** - Reproduire des tissus à l'identique - est une bonne solution pour compenser le déclin probable de la culture du coton et assurer un approvisionnement substitutif tout en favorisant l'industrie locale dans une optique de développement durable.

Le consommateur a pris conscience du gaspillage et des ressources limitées de la planète. Il devient écoresponsable et prêt à agir pour donner du sens à leurs achats textiles.

# Nos Projets : REWIND

## L'OBJECTIF

Le projet REWIND s'inscrit dans le cercle vertueux de l'économie circulaire et prévoit de déployer des installations industrielles capables de collecter, trier, démanteler et recycler des articles textiles post-consommation. A la production des démonstrateurs suivra la validation par des panels d'utilisateurs-clients de DECATHLON. La validation de ces tests pourra donner lieu à l'inclusion progressive de fibre recyclées en coton dans toutes les productions industrielles du groupe DECATHLON sur la filière tissage et tricotage.

En réinventant la fin de vie des produits, nous alimentons l'industrie textile avec une matière première secondaire. Les marques et les industriels auront la possibilité d'utiliser des matières recyclées et ceci permettra de réduire considérablement à terme les volumes de matières vierges ainsi que le coût de revient des produits tout en optimisant l'empreinte environnementale de la fibre coton.

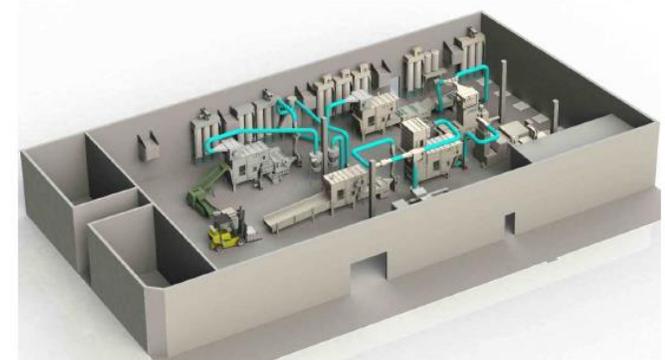


# Nos Projets : REWIND

## Construction d'une plateforme pilote de valorisation des textiles usagés

Ses objectifs seront :

- Lever les verrous technologiques qui sont aujourd'hui rencontrés dans la filière et garantir la performance d'une ligne industrielle d'up-cycling.
- Maitriser le flux des gisements à recycler par un tri fin en fonction de la matière et de la couleur aidé par un dispositif automatisé permettant son industrialisation;
- Automatiser le démantèlement des articles (actuellement manuel);
- Développer et améliorer les équipements d'effilochage et de filature permettant d'optimiser la qualité et le coût des tissus ou tricots fabriqués à partir de fibres de coton recyclé, la technologie actuelle n'étant pas adaptée aux fibres très courtes.



# Nos Projets : REWIND

## A l'issue de ce projet

Développement  
d'une ligne de produit en coton  
recyclé opérationnelle pour la  
marque Solognac de  
DECATHLON.

Développement  
de nouvelles machines LAROCHE  
en amont de la filature

Une ligne pilote du CETI unique en Europe  
« UPCYCLING » pour le développement  
produit dans le domaine du recyclage.  
Tri\_effilochage\_filature\_Tissage

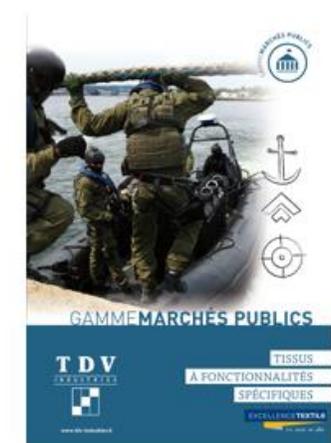
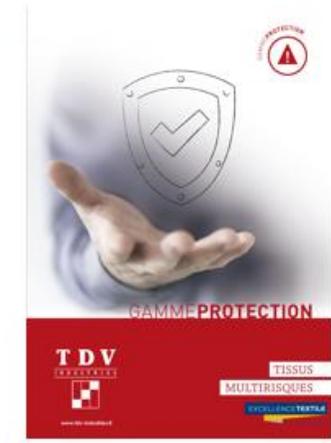
Développement d'une activité  
d'effilochage et investissement  
d'une ligne industrielle dédiée  
chez TDV INDUSTRIES.

ICAM – Spécifications techniques pour un  
futur démonstrateur en vue de  
l'automatisation du délissage

# Nos Projets :

Transposer ce modèle pour l'ensemble de nos productions

- ❖ 100% coton
- ❖ Coton Polyester
- ❖ Polyester Coton



# Merci pour votre attention

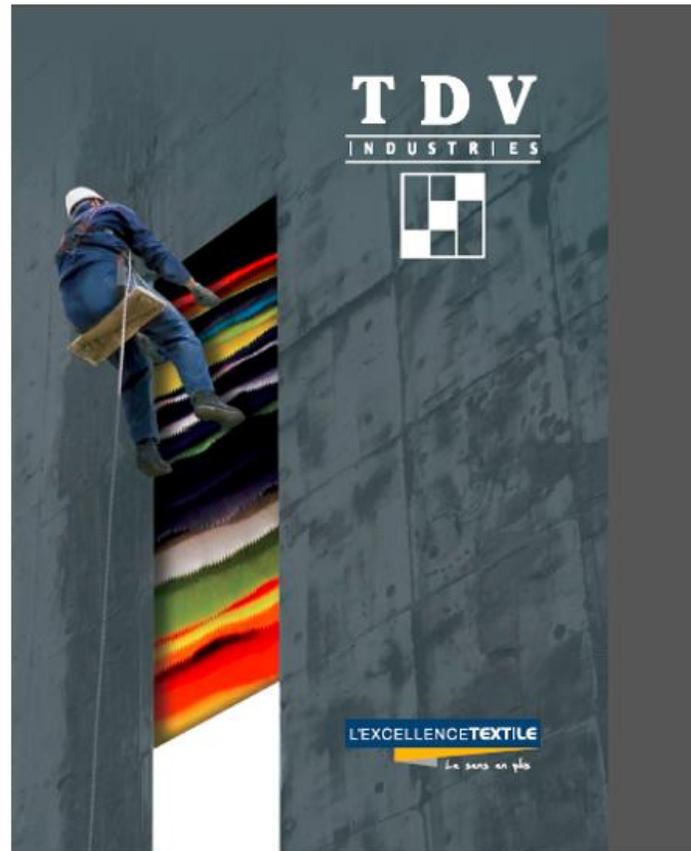
Fiabilité

Traçabilité

Qualité



Transparence



Citoyenneté