



ASSOCIATION DES CHIMISTES DE L'INDUSTRIE TEXTILE

2019 / 2

107^{ème} Année

Chronique 834

Siège de l'association: ACIT

Maison du Textile
37-39 rue de Neuilly
92110 Clichy
Tél : 06 40 95 01 21

Secrétariat:

Nicole BARBIEUX
91 rue Marx Dormoy
59113 SECLIN

**Merci d'envoyer vos
courriers et cotisations
au secrétariat**

Francis MARTIN
Président

Anne PERWUELZ
Vice-président

Pascal RENGIER
Vice-président

Georges ROOS
Secrétaire du CA

Didier SALINGUE
Trésorier

Maxime POIRSON
Trésorier Adjoint

2019 / 2



Bonjour à tous,

Pour commencer, merci à tous les participants à notre dernière Journée Technique à l'ENSISA de Mulhouse. Grâce à vous et à la qualité des interventions, cette journée a été un succès, appréciée par l'ensemble des personnes présentes.

Vous trouverez entre autres dans cette nouvelle chronique les résumés des interventions, des posters présentés par des étudiants de l'ENSISA, ainsi que le P.V. de notre assemblée générale.

Après cette Journée Technique nationale, les activités régionales reprennent, et avez reçu ou recevrez les présentations des prochaines projets régionaux où nous espérons vous voir de plus en plus nombreux, pour permettre à tous les membres de nos professions de se connaître et d'échanger entre eux.

Les membres de l'ACIT doivent jouer un rôle important dans notre monde du textile en partageant en réseau leurs analyses, leurs idées et leur envie de progrès pour notre Industrie.

Je vous invite à aller visiter notre site internet « www.asso-acit.fr » rajeuni, rénové et beaucoup plus convivial.

Le mois de juin 2019 est marqué par l'ITMA de Barcelone et une baisse de l'activité textile européenne. Souhaitons que cela soit très provisoire. Je crois que les vacances qui s'annoncent prochaines sont attendues par bon nombre d'entre nous.

L'organisation du prochain Congrès IFATCC, qui se déroulera en France du 22 au 24 avril 2020, avance bien. Vous en trouverez la présentation dans cette chronique. Notez et bloquez ces dates dans vos agendas, et nous espérons également vous y voir très nombreux.

Je me répète parfois, mais n'oubliez pas que cette chronique, le site internet et les diffusions par mail à l'ensemble des membres de l'ACIT sont à votre disposition, via le secrétariat, pour passer des messages, annonces, etc ...

Bonnes vacances à tous, et n'hésitez pas à nous transmettre vos idées pour améliorer cette chronique, et aider au développement de l'ACIT.

Bien Cordialement,

Francis MARTIN

Président ACIT.

APPEL DE COTISATION 2019

**N'OUBLIEZ PAS DE REGLER VOTRE COTISATION POUR L'ANNEE 2019 ET
POUR LES « RETARDATAIRES », CELLE DE 2018**

(voir dernière page de la présente chronique)

37-39, RUE DE NEUILLY - 92110 CLICHY - TÉL. 06 40 95 01 21
Site web : www.asso-acit.fr — Email : assoacit@free.fr

FUTUR DU TEXTILE / TEXTILE DU FUTUR

La séance est ouverte à 9H40 par le président Francis Martin, qui souhaite la bienvenue aux participants puis donne la parole au directeur de l'ENSISA, Laurent Bigué

Celui-ci est heureux d'accueillir notre communauté et nous souhaite une excellente journée, au sein de locaux très bien équipés

Francis Martin présente l'association ACIT, avec les développements actuels et futurs



Il mentionne particulièrement le Congrès international de l'I-FATCC organisé l'an prochain à Roubaix, et y convie d'ores déjà les participants de ce jour

et

Parole est donnée ensuite aux différents conférenciers

Eric NERI (Maille verte des VOSGES), dirige une entreprise qu'il a récemment reprise et développée

Il nous entretient des défis que les entrepreneurs de la filière textile du futur doivent affronter : productivité, innovation, mondialisation, environnement, économie de marché, formation, numérique,.....

Son message : travailler en réseaux afin d'être plus vigilants, et plus réactifs dans les décisions à prendre dans le futur, pour une industrie textile française en phase de redéploiement

Begona GARCIA (JEANOLOGIA, Valencia, Espagne), nous expose les process et équipements que sa société conçoit, produit et distribue pour proposer des traitements de finissage de jeans totalement écologiques : économie d'eau, d'énergie, de produits chimiques dangereux, conduisant à 5 avantages : coût neutre, durabilité, simplicité, modularité, et rapidité

5 technologies sont mises en œuvre pour cela : laser, préozone, zéro rejet, nanobulles, contrôle de l'impact environnemental

Vincent ROUCOULES (Institut CARNOT MICA), développe, en tant que chercheur, des technologies plasma et leurs applications potentielles. Les plasmas, en particulier atmosphériques, permettent de modifier les surfaces de matériaux, dont les textiles, à la fois chimiquement (greffage, implantation ionique, ...), et physico-chimiquement (en modifiant la tension superficielle)

On peut ainsi par exemple rendre du PE ou du PTFE hydrophiles

En jouant sur les paramètres influant sur un plasma (puissance, distance du support, composition gazeuse) on peut obtenir des effets extrêmement variés qui intéressent l'industrie textile

Claude BECKER (MPG : Molecular Plasma Group, créé en 2016), est un ex-chercheur en plasma sous vide

Il se consacre désormais uniquement aux plasmas atmosphériques en tant qu'équipementier plasma, car ils sont bien plus aisément adaptables à des applications industrielles

A partir d'un cahier des charges de l'utilisateur, MPG met au point les paramètres de réglage du plasma (tels qu'indiqués par le conférencier précédent) permettant d'obtenir les effets sollicités

Il a présenté divers exemples d'application obtenus sur textile, ou en relation avec le textile (purification de l'air par exemple)

Résumé de cette première partie par Jean Pierre GALLET

Table ronde sur le thème du chanvre et ses débouchés textiles

Début de séance 14h – fin de séance 17h30

Animation Aziz LALLAM

Benoit SAVOURAT : Vision & développements sur fils

Monsieur Benoit SAVOURAT, Directeur de la Chanvrière, a fait une présentation succincte de son entreprise, la Chanvrière, en soulignant l'importance économique de la culture et de la transformation du chanvre en produits industriels. Il a qualifié le chanvre de produit de produit exceptionnel en raison de son faible coût relatif de production et de ses avantages environnementaux. C'est un produit naturel, renouvelable ne nécessitant ni irrigation ni pesticide. Il présente un grand intérêt dans la rotation des cultures, piège les nitrates et stocke le dioxyde de carbone. La culture du chanvre est rentable économiquement car la plante est entièrement exploitable, il n'y a aucune perte. Les domaines d'applications du chanvre sont multiples, ils vont d'applications domestiques aux applications très techniques en passant par les produits textiles.

Arnaud DAY : Les déterminismes du suivi qualité des fibres de chanvre

Monsieur Day, directeur scientifique à FRD, a fait une brève présentation de son entreprise en soulignant les compétences, les ressources, le marché le programme de développement de FRD. Monsieur DAY a axé son allocution sur les corrélations entre la structure fine des fibres de chanvre et les propriétés qui lui sont associées. La conférence de monsieur Day est une suite logique à celle de monsieur DREAN en allant plus en détail dans l'étude de la caractérisation de la structure fine des fibres de chanvre et de leur morphologie.

Jean-Yves DREAN : positionnement chanvre–Lin-Coton - Procédés alternatifs au rouissage

Jean-Yves DREAN, Professeur de tissage à L'ENSISA de Mulhouse a fait une présentation portant sur le positionnement stratégique du chanvre par rapport au Lin et au coton, d'une part et des procédés alternatifs d'extraction des fibres cellulosiques à partir du chanvre, d'autre part. Dans un premier temps, il a présenté l'évolution de la consommation, toute fibre confondue, à l'échelle mondiale, en soulignant l'importance que revêt le chanvre dans la production des fibres en tant que produit naturel, biosourcé et renouvelable. Ensuite, il a fait une comparaison des caractéristiques physiques et mécaniques entre les trois types de fibres naturelles végétales à savoir le coton, le lin et le chanvre. Dans un second temps, il a présenté les méthodes d'extraction des fibres cellulosiques alternatives aux méthodes classiques utilisées par les exploitants du chanvre technique.

Christian DIDIER : Utilisation du chanvre dans les tissus

Monsieur Christian DIDIER a fait une présentation courte de la société Emmanuel Lang en précisant l'intérêt majeur de l'entreprise pour les fibres libériennes notamment le chanvre et l'ortie. Ensuite Il a présenté les différents domaines d'applications de ces fibres. Un focus particulier a été mis sur les mélanges de chanvre avec les autres fibres. Il souligne l'engouement industriel pour les fibres de chanvre et que son développement est en plein essor.

Résumé de cette deuxième partie par AZIZ LALLAM



Raymond JACOBS : Nouvelle dimension pour le contrôle d'odeur sur les tissus en Polyester et polyamide

La conférence de monsieur JACOBS, représentant de la société SANITIZED, ne porte pas sur les fibres naturelles, mais sur les fibres synthétiques, en l'occurrence les fibres de polyester et dans les polyamides. Dans son exposé, monsieur JACOBS, a insisté tout particulièrement sur la persistance des odeurs désagréables qui se fixent sur les tissus en PET et en PA et ne s'éliminent pas par de simples lavages classiques en machine. Monsieur JACOB a expliqué les mécanismes de fixation de différentes espèces malodorantes sur les textiles et les désagréments causés par leur présence et les méthodes de leur élimination de la surface des textiles.

Dris LAHEM : Amélioration de qualité de l'air intérieur avec un textile dépolluant

Monsieur LAHEM, de la société MATERIANOVA, a présenté une conférence sur l'entretien de la qualité de l'air principalement dans les espaces de vie en utilisant des textiles fonctionnalisés. La fonction chimique greffée sur la surface du textile contribue efficacement à la dégradation des polluants organiques volatils, **COV**, présents dans les espaces de vie. Le mécanisme de la dégradation des **COV** est basé sur le principe de la photo catalyse en utilisant le TiO_2 comme photocatalyseur. Les produits de dégradation ne conduisent qu'aux CO_2 et de la vapeur d'eau. L'élimination de ces **COV** des espaces de vie sont très bénéfiques pour la santé.

POSTERS

Single and Bundle Cotton Fibers Behaviors

W. Mahjoub¹, O. Harzallah¹, J-Y. Drean¹, J-P. Gourlot²

¹Laboratoire de Physique et Mécanique Textiles, Université de Haute-Alsace, France

²Centre de coopération internationale en recherche agronomique pour le développement, Montpellier, France

wafa.mahjoub@uha.fr

ABSTRACT

Among the many properties of cotton fibers, mechanical ones are the most important indicators to select the proper fibers for specified textile end use applications. Either the single cotton fibers properties or the spun yarn ones are related not only to their tensile properties, but also to the time dependent ones. In this paper, two methods of cotton fibers testing are presented: single fibers and bundles. The aim is to study the behaviors of cotton fibers under creep test, which consists on a slow, continuous deformation of the cotton fibers under constant stress. Four different varieties of cotton fibers were studied (noted C07, C42, C55, C56), having different physical properties (maturity, fineness, micronaire, length, tenacity etc.). We conduct that, as cotton fibers are viscoelastic, their response to creep test can be modelled to a Zener model. This latter consists on a spring (E_1) disposed in series with a kelvin voigt model in which a spring (representing the elastic element E_2) and a dashpot (representing the viscous element η) are connected in parallel. The creep response equation is represented as follow: $\epsilon(t) = (\epsilon_0/E_1) + (\epsilon_0/E_2) [1 - \exp(-E_2/\eta t)]$. We also conducted that the inter-fiber friction greatly influences the parameters of the bundle fibers analogical models.

Study of Poly(lactic acid) micro structural change an exploration of fiber process

Clément Girard Université de Haute Alsace, Laboratoire de physique et mécanique textile

clement.girard@uha.fr +33 03 89 33 63 20

This study deal with the microstructural change in a poly(lactic acid) during drowing process.

The PLLA is a thermoplastic aliphatic polyester. It can be produce with renewable resources like corn or whey. It is already use for packaging or biomedical applications. Many properties like degradation kinetic or stiffness. This study deal with the aging of PLLA at different temperature and how it can affect the crystallinity.

PLLA is a polymorphic polymer it has different crystal structures which correspond to different preparations. The α phase is composed of two antiparallel helical chains packed in an orthorhombic unit cell. This phase is formed by crystallization from the melt at a temperature higher than 120 at lower temperature it is the α' phase witch be formed. Between 80 and 120 we have a cohabitation between the two phases. It was observing that in some condition the α' which is consider as disorder can be transform in more stable a phase during heating.

The character degradable of this polymer provide the possibility to use for consumable applications like disposable dishes. On this application on of the limit of this polymer is the low Yg which provide a low heat resistance, by this fact understand the process of crystallization can increase the heat resistance. This polymer is also usable for packing application, on this case the air and humidity permeability is an important parameter, this characteristic can be modify and adjust by the increase of crystallinity, the diffusion of the water in more difficult in crystallite.

The polymer was spun in a spinning machine and stretch at a controlled temperature, this sample are study, by tensile test, X ray diffraction and nano-calorimetry. It was show that a mechanical property are modify by the process. The young modulus will increase with the drowing ratio and the temperature of the stretch process. The elongation at break will increase and decrease with the temperature. These phenomena are due to the impact of the microstructural change in the material. The stretch generate crystallization in two differences phases and polymorph. The different of properties of this phase allow to modulate the properties of the fiber. This change of microstructure was watch by X ray scattering and nano-calorimety. The microstructure generate is comparable of bulk material.

The investigation of crimp and spinfinish effects on the processing behavior of polyamide fibers sliver

BOUGHAMOURA Imen Université de Haute Alsace, Laboratoire de physique et mécanique textile

Spinning process optimization has been the subject of many articles. However, these articles are mainly about natural fibers and very few speaks about fibers for technical use. This article focus on a fire resistant fiber, chemically a polyamide, mechanical behavior. The in line processing stages from fiber tuft to ultimate yarn development depend upon fiber material nature and its characteristics.

On the other hand, friction and cohesion are the main mechanical phenomena affecting the homogeneity of the yarn in the spinning process and its mechanical properties.

This study aims to investigate the effect of fiber characteristics like crimp and spin-finish on mechanical processing behavior, which includes fiber cohesion, frictional resistance and sliding resistance.

Thermo-hydro-defroissement de surfaces textiles

BEN HASSINE Lina Université de Haute Alsace, Laboratoire de physique et mécanique textile

Les matériaux textiles se déforment en surface relativement facilement lorsqu'ils sont soumis à des contraintes mécaniques de type torsion ou compression ou les deux sollicitations combinées. Le degré de froissement dépend à la fois de la nature des fibres qui constituent le textile et du niveau de contrainte mécanique appliquée à l'étoffe. Le froissement peut être réversible ou permanent selon les conditions dans lesquelles la déformation a été engendrée. Le froissement-defroissement se produit dans les textiles lors des opérations courantes d'ennoblissement ou pendant les entretiens des textiles. Les textiles peuvent se froisser très fortement par exemple lors de la teinture en boyau ou modérément lors des lavages et séchage en machine. Le mécanisme de froissement des textiles lors des opérations citées précédemment dépend de la nature des interactions intra et intermoléculaires, généralement, d'ordre électrostatique par suite de formations de dipôles électriques. Dans les textiles à base de cellulose, les interactions sont dues essentiellement à la redistribution des liaisons hydrogènes au sein du matériau lors du séchage en machine.

Les produits textiles destinés à l'habillement sont ceux qui subissent le plus les cycles de froissement et defroissement en raison des entretiens réguliers que constituent le lavage et séchage. Cela conduit à des évolutions l'ensemble des propriétés des étoffes.

Dans le travail que nous présentons dans ce papier, nous nous focalisons sur le mécanisme de froissement et de defroissement sous contrainte d'échantillons de coton et de lin. Nous examinerons les propriétés de surface avant et après froissement du textile. Nous étudierons le phénomène de relaxation des contraintes internes induites dans le matériau par l'opération de defroissement hydrothermiques. Nous proposerons des modèles mécaniques de surfaces déformées et de recouvrance viscoélastique qui se traduiront par un retour partiel de la déformation de surface.

Development of specific fibers for the treatment of effluents from the textile industry

VAFAEE Maedeh Université de Haute Alsace, Laboratoire de physique et mécanique textile

In recent years, Electrospinning is known as a high-tech, efficient and inexpensive way to make ultra-fine fibers using various materials. The synthesized nanofibers have high specific surface area and porosity.

Electrospinning allows the production of nanofibers with varied diameters between 10 to 500 nm. The diameter, morphology, composition, secondary structure and spatial alignment of electrospun nanofibers can be easily employed for specific application. Although nanofiber membranes have been commercially applied for air filtration applications, their potential in water treatment is still largely unexploited. In order to fabricate the nanoparticles impregnated nanofibers, could be used of electrospinning process.

In the present research, the synthesized nanophotocatalysts have been combined with polymers via electrospinning method to prepare a fixed bed photoreactor for dye removal of colored wastewaters. At the first step, a new doped nano-photocatalyst with high photocatalytic activity was synthesized based on ZnO using silver and Tungsten. Synthesized nanoparticles (ZnO/W/Ag) were characterized by different techniques such as scanning electron microscopy (SEM), Energy-dispersive X-ray spectroscopy (EDX), X-ray diffraction (XRD), Fourier Transform InfraRed spectroscopy (FTIR). An organic dye, Acid red 18 (Ponceau 4R), was used as an organic pollution. The effect of the key operational parameters on dye removal efficiency such as pH, initial dye concentration, temperature and the amount of the nano-photocomposite were investigated in a circulated photoreactor.

At the second part, after studying the synthesis of polyamide nanofibers via electrospinning method by nano spider electrospinning, a new nano-photocatalytic fiber was synthesized by mixing the nanoparticles and polymer. The nanocomposite fiber was investigated in the photoreactor to design a fixed-bed reactor for dye removal of colored solutions. Morphological properties of electrospun nanofibers were analysed by SEM, EDX, FTIR and XRD techniques. Influence of the operational parameters on dye removal efficiency was evaluated in photoreactor. Along with these studies, velocity, Reynolds number and residence time distribution were calculated to know the hydrodynamic behavior of the photoreactor. The mechanical properties of the nanofiber were analyzed by different techniques. The uniaxial tensile – creep recovery test was carried out on the tensile machine MTS\20M. The effect of nano photocatalysts addition on the rheological and the mechanical properties of nanofibers was studied. Finally, a modeling of nanocomposite fibers mechanical behavior was evaluated to obtain a general model for its prediction. The results of this research confirmed that the nano photocatalytic synthesized fibers could be used as a fixed bed of photoreactors with a suitable resistance against the effluents flow and high efficiency for dye removal of colored wastewaters

Nouveauté 2019 :
L'ACIT est maintenant sur LinkedIn

PRIX AVENIR

Le prix AVENIR 2018 est attribué à : Léa MONIN – étudiante ITECH – spécialité Textile – Promotion 2018
– tuteur Industriel : Vincent BONIN - tuteur école : Fabien ROLAND



Pour son travail sur : ***Le Développement d'une méthode de Teinture de l'Acrylique par Voie sèche***

Développement d'une méthode de teinture de l'acrylique par voie sèche



Léa MONIN
Spécialité Textile
Promotion 2018

Tuteur industriel : M. Vincent BONIN
Tuteur école : M. Fabien ROLAND



Objectif : Développer une méthode de teinture en voie sèche de fils et de rubans d'acrylique destinés au marché de l'ameublement.

La technologie utilisée sera celle de Fibroline, entreprise qui a breveté un procédé d'imprégnation de poudres dans des supports poreux en voie sèche. Cette étape de recherche est faite à l'échelle laboratoire, elle sera transposée à l'échelle industrielle si les résultats sont concluants. Ce projet a été réalisé en collaboration avec l'Université de Valence.

Formulation des poudres

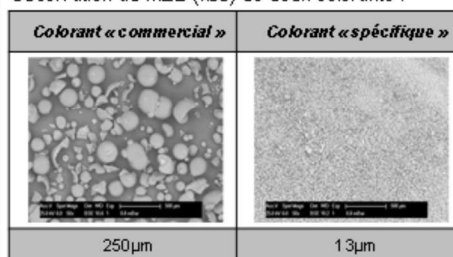
1

Différents produits testés afin de sélectionner la formulation de poudre optimale :

- **Colorants :** cationiques et dispersés
- **Liants :** EVA, PEG, CoPES
- **Autres :** Silice, acide citrique

Paramètre important : La granulométrie de la poudre

Observation au MEB (x50) de deux colorants :



Colorant « commercial » :

colorant pur + additifs

- Granulométrie à sec importante : 250µm
- Conséquences : difficultés d'imprégnation et de sublimation

Colorant « spécifique » :

colorant pur

- Granulométrie à sec très faible : 13µm
- Conséquences : imprégnation homogène et bonne fixation

Dans notre cas, les additifs ne sont pas nécessaires :

Besoin de **colorants spécifiques** afin d'obtenir une bonne teinture.

Imprégnation : Unité de laboratoire

2

Teinture assurée par imprégnation de la poudre colorante en voie sèche grâce à la technologie Fibroline permettant d'imprégner de faibles quantités avec une grande homogénéité.

Etapes : La poudre est raclée dans une grille présentant des cavités. Le support textile est placé sur la grille entre les deux électrodes. Enfin, un champ électrique alternatif est appliqué transférant ainsi la poudre de la grille au support.

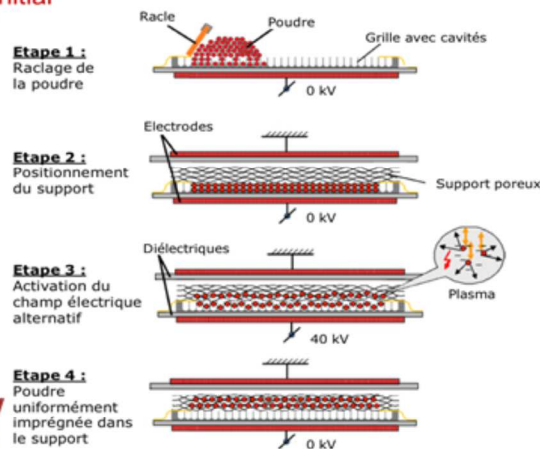
Paramètres Fibroline à optimiser :

- Tension
- Fréquence
- Temps
- Distance entre les électrodes

Bonne imprégnation =
répartition homogène de la poudre dans le support +
bon rendement

Imprégnation Fibroline

Etat initial



Etat final

Résultats obtenus :



Fils et ruban teints avec les colorants cationiques

Fils et ruban teints avec les colorants dispersés

Fixation : Vaporiseuse

3

Traitement thermique afin de fixer la poudre dans les porosités. Méthode de fixation différente suivant les colorants imprégnés dans l'échantillon : cationiques ou dispersés.

Différentes méthodes testées : presse chauffante et vaporiseuse.

Paramètres à optimiser :

- Température
- Humidité
- Débit d'air
- Temps

Contrôles qualité : Tests des solidités coloris aux frottements (sec et humide) et aux lavages effectués pour évaluer la fixation.

Conclusion

A l'échelle laboratoire il est possible de teindre des fils et rubans d'acrylique en voie sèche grâce à la technologie Fibroline en utilisant les paramètres sélectionnés. Cependant, les essais réalisés n'ont pas permis d'aboutir à une qualité de teinture comparable aux standards actuels. Le facteur prioritaire qui permettrait d'améliorer la teinture est le type de colorant utilisé. En effet, nous avons besoin de colorants spécifiques sans additifs dont la granulométrie est de l'ordre de 13µm, difficiles à trouver. Une étape de recherche de collaboration avec un fabricant de colorants est en cours. Une fois résolue, nous pourrions avancer vers l'industrialisation de la méthode.

PROCES VERBAL

*ASSEMBLEE GENERALE ORDINAIRE 2019

Jeudi 21 mars 2019, à 13h30, les membres adhérents de l'ACIT étaient conviés à l'assemblée générale ordinaire, dans les locaux de l'ENSISA – Rue Alfred Werner à MULHOUSE

Ordre du jour :

- Rapport moral du Président,
- Rapport financier du Trésorier
- Rapport du vérificateur des Comptes
- Vote des motions,

1 – Rapport moral du Président Francis MARTIN

Chers Amis,

Bonjour à tous, et merci pour votre présence à notre Assemblée Générale 2019.

2018 a été une année où nous avons commencé à renforcer l'implantation de l'ACIT en région, en parallèle à la filière textile qui a continué à créer des emplois, avec les problèmes de recrutement que nous connaissons.

La région Nord a poursuivi son activité avec plusieurs sorties régionales, suivies de repas très appréciés.

La région Est a redémarré son activité régionale, avec 2 visites d'usine, Innothera Nomexy et DMC Mulhouse, suivies également de dîners conviviaux, et appréciés de tous les participants.

Et le 23 janvier de cette année, la région Sud-Est a repris son activité régionale avec la visite de NCV Industries, du groupe Porcher Industries, suivie également d'un repas dans la tradition de l'ACIT, unanimement apprécié pour sa qualité et sa convivialité.

En 2018, le Conseil d'Administration s'est réuni 4 fois, à la Maison du Textile de Clichy et à l'ITECH Lyon la veille de la Journée Technique.

Concernant cette Journée de Conférences, j'en profite pour remercier à nouveau toutes les personnes qui ont œuvré au succès de cette manifestation du 12 avril. Les participants ont apprécié la qualité des conférences et des intervenants.

Merci également aux membres du C.A. et aux Comités Régionaux qui se sont impliqués tout au long de ces dernières années pour la redynamisation de notre association, et dont nous continuons à voir les résultats faisant suite aux différentes actions entreprises :

2016 : 126 membres, dont 97 cotisants

Fin 2018 : 433 membres (avec les étudiants inscrits), et 9 entreprises.

2019 : 466 membres à ce jour (+ 33 étudiants ITECH) & déjà 7 entreprises à jour de leur cotisation.

Merci à la nouvelle génération de membres qui nous rejoint dans notre association, et qui représente l'avenir de l'ACIT.

Un de mes credo est de rappeler la vocation de l'ACIT, comme vous avez pu l'entendre et le voir ce matin.

En redynamisant notre association, aux niveaux national & régional, nous redéveloppons le réseau d'échange de l'ACIT, entre les différents acteurs du textile. Ainsi, nous espérons voir le nombre de nos adhérents continuer à augmenter dans les années qui viennent, et permettre à tous les membres de nos professions de se connaître et d'échanger entre eux.

Les membres de l'ACIT doivent jouer un rôle important dans notre monde du textile en partageant en réseau leurs analyses, leurs idées et leur envie de progrès pour notre Industrie.

En 2018, nous avons rajeuni et rénové notre site internet. Je vous invite à le visiter si vous ne l'avez pas encore fait.
Merci à Thibaut pour le travail accompli.

Avec la Chronique de l'ACIT, ce sont 2 vecteurs de communication qui sont ouverts à tous les membres pour passer des informations, des offres ou demandes d'emplois et de stages, des articles et informations techniques, etc ... N'hésitez pas à contacter Nicole au secrétariat.

Pour 2019, nous continuons à travailler à l'évolution de notre association, en nous appuyant de plus en plus sur les sections régionales, qui font vivre l'ACIT au quotidien.

Plusieurs sujets doivent guider nos actions :

- Motiver les industriels du textile pour qu'ils s'impliquent plus au sein de l'ACIT. A nous de leur communiquer cette motivation, et nous comptons sur vous pour nous y aider.

- Continuer à rajeunir notre association pour assurer sa pérennité.

- Faire évoluer notre Chronique de l'ACIT comme nous l'avons fait avec notre site internet.

- D'autres idées sont en gestation, et nous vous en parlerons quand elles seront mûres.

L'autre grand projet important, dont je vous avais déjà parlé l'année dernière, est l'organisation du Congrès International de l'IFATCC (The International Federation of Textile Chemists & Colorists). Ce congrès aura lieu en France du 22 au 24 avril 2020.

Réservez-vous déjà ces dates pour pouvoir assister à des conférences sur tous les thèmes concernant l'ensemble de la filière textile, avec des intervenants de différents pays.

Si vous êtes intéressé pour y présenter une conférence, contactez-nous : Anne Perwuelz, Nicole ou moi.

L'organisation de ce congrès est en cours. Nous vous tiendrons informé de son organisation, via la Chronique ACIT.

Je vous remercie de votre écoute et de la confiance que vous accordez au Conseil d'Administration et aux Comités régionaux. Je vous souhaite un bon après-midi pour la suite de cette Journée Technique, qui s'annonce aussi intéressante que ce matin.

Francis MARTIN - Président ACIT

2 – Rapport financier du trésorier, Didier SALINGUE

RESULTAT 2018

Les documents remis en séance font apparaître un bénéfice d'exploitation de 4437 euros en 2018 comparativement à un bénéfice d'exploitation de 3854 euros en 2017.

Ce résultat est dû au fait de la gestion rigoureuse des dépenses et une augmentation des recettes.

Nous avons un total des produits 2018 en hausse qui passe à 13605 euros.

Pour info les recettes étaient de 7715 en 2017.

Une hausse des cotisations en 2018 : 5980 en 2018 plus 720 euros des nouveaux adhérents à la Journée technique 2017, plus 870 euros des nouveaux adhérents à la Journée technique 2018, soit un total de 7670 euros pour les cotisations.

La journée technique 2018 nous rapporte 7723 euros.

Il y a toujours quelques récalcitrants que nous devons relancer.

Les charges de fonctionnement sont passées de 4343 euros à 9168 euros

1240 euros de plus pour la journée technique

2960 de plus en versement aux régions, nous avons le versement d'une partie des bénéfices aux sections régionales et nous versons pour les 2 JT.

Les frais de secrétariat sont stables 526 euros contre 434 euros l'année dernière

Cela est dû aussi grâce au bénévolat de Nicole BARBIEUX et Yvette GRUMIAUX, un grand merci pour elles.

Les comptes 2018 ont été validés par un vérificateur après contrôle du Trésorier et du Président.

Bilan au 31 décembre 2018

ACTIF	EXERCICE 2018	EXERCICE 2017	PASSIF	EXERCICE 2018	EXERCICE 2017
ACTIF CIRCULANT			CAPITAUX PROPRES		
. Stock médailles	518,61	518,61	. Report à nouveau	1541,21	-2 313,61
CREANCES			. Fonds de réserve	22639,3	22 340,30
Débiteurs divers					
. Divers produits à recevoir		870,00	Sous-total	24 180,51	20 026,69
	0,00	870,00	. Résultat de l'exercice	4437,42	3 854,82
			Total	28 617,93	23 881,51
<u>Valeurs mobilières de placement</u>	0,00	0,00	DETTES		
			Fournisseur OVH		28,66
<u>Disponibilités</u>			. Fournisseurs (fact.non parvenues)	0,00	673,95
. Crédit Du Nord	14 399,84	10 288,01			702,61
Livret A	13 699,48	13 597,50	. Cotis.reçue avance		690,00
TOTAL	28 617,93	25 274,12	TOTAL	28 617,93	25 274,12

PROPOSITION DE BUDGET 2019

Le budget 2019 aura pour recettes 14500€ dont 7500 € pour la journée technique et une augmentation des cotisations 2019.

Les dépenses seront toujours réduites grâce au bénévolat et une gestion rigoureuse.

Celle-ci serait de l'ordre de 9210 € soit un résultat positif de 5390 €

Réalisations au 31 décembre 2018 – Proposition budget 2019

	Budget 2018	Realisations 2018	Proposition budget 2019
PRODUITS			
Cotisations des Adhérents	4 000,00	5 980,00	7000
Sous total	4 900,00	5 980,00	7 000,00
Journée Technique/ Congrès	7 000,00	7 523,00	7500
Produits financiers	100,00	102,00	100
Produits excep. : dévolution ACIT SUD EST			
Produits excep. : dévolution ACIT EST			
Dévolution ACIT NORD			
Total des produits	12 000,00	13 605,00	14 600,00
CHARGES			
Fournitures bureau	150,00	216,00	220
Photocopies	100,00		
Relations publiques		100,00	100
Achat matériel (PC bureau)			
Frais postaux	150,00	143,00	150
Téléphone	300,00	167,00	250
Frais déplacement	1 000,00	542,00	650
Frais de réception	150,00		150
Journée Technique / Congrès	2 000,00	3 240,00	3500
Site Internet	30,00	19,00	40
Frais bancaires	50,00	47,00	50
Attribution de prix	250,00	250,00	250
Cotisations, dons, médailles	30,00		
Subvention aux sections	3 000,00	3 672,00	4000
Cotisations IFATCC	300,00	473,00	500
Charges except. (régul.prod.financiers)			
Variations stocks médailles			
moins dotation au fonds de réserve (5%)	245,00	299,00	350,00
Total des charges	7 755,00	9 168,00	10 210,00
RESULTAT NET	4 245,00	4 437,00	4 390,00

3 – Rapport de Hubert OLRÉ, vérificateur des comptes

Rapport de vérification des comptes de l'ACIT pour l'exercice 2018 Réalisé à CHASSE sur RHÔNE, le lundi 18 mars 2019

Je soussigné, Hubert OLRÉ, vérificateur des comptes nommé en Assemblée Générale de l'ACIT auprès du Trésorier Monsieur Didier SALINGUE atteste que les éléments comptables - reçus, factures et soldes de banques - ont été trouvés en tous points en accord avec les comptes préparés par le Trésorier pour l'exercice 2018.

Je demande donc à l'Assemblée de donner quitus au Trésorier pour la tenue des comptes sur l'année 2018

Qu'il nous soit permis, également, de féliciter notre trésorier Didier SALINGUE pour la qualité du travail accompli en 2018.

4 – Vote des motions

Six motions sont proposées à l'approbation de l'Assemblée générale (41 présents ou représentés)

Motion 1 - L'Assemblée Générale donne quitus aux Administrateurs pour la gestion morale de l'Association durant l'année 2018.

POUR = 79 CONTRE = 0 ABSTENSIONS = 0

La motion est approuvée à la majorité simple

Motion 2 - L'Assemblée Générale donne quitus au trésorier pour la gestion financière de l'Association durant l'année 2018

POUR = 79 CONTRE = 0 ABSTENSIONS = 0

La motion est approuvée à la majorité simple

Motion 3 - L'Assemblée Générale accepte les nouveaux montants de cotisation à partir du 01 janvier 2020, comme suit :

Cotisation de base = 80 € Retraités et < 30 ans = 40 €

Cotisation Entreprises = 240 €

POUR = 79 CONTRE = 0 ABSTENSIONS = 0

La motion est approuvée à la majorité simple

Motion 4 - L'Assemblée Générale accepte la proposition de budget 2019, tel qu'il a été présenté au Conseil d'Administration du 20 mars 2019.

POUR = 79 CONTRE = 0 ABSTENSIONS = 0

La motion est approuvée à la majorité simple

Motion 5 - L'Assemblée Générale accepte la proposition de nomination, au poste d'administrateur, de Monsieur Abdelaziz LALLAM.

POUR = 78 CONTRE = 0 ABSTENSIONS = 1

La motion est approuvée à la majorité simple

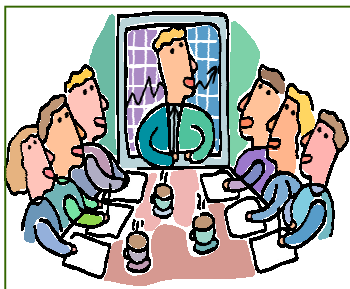
Motion 6 - L'Assemblée Générale accepte la proposition de nomination au poste de Trésorier-adjoint de Monsieur Maxime POIRSON.

POUR = 79 CONTRE = 0 ABSTENSIONS = 0

La motion est approuvée à la majorité simple

RESUME DU DU CONSEIL D'ADMINISTRATION du 20 MARS 2019 à MULHOUSE

(CR disponible en entier au secrétariat)



Le Conseil d'Administration de l'ACIT s'est réuni sous la présidence de Francis MARTIN, le 20 mars 2019 à MULHOUSE à 14h00, dans les locaux de la maison du Textile, 37 rue de Neuilly à Clichy (92110)

Présents : MMES BARBIEUX, PERWUELZ, SFAR - MM. BLACHE, GALLET, LALLAM, MARTIN, RENGIER, POIRSON, ROOS, SALINGUE

Excusés : MME GIDIK, M. VIALIER

1 Approbation du Compte rendu du Conseil d'Administration du 03 décembre 2018

2 – Nouvel administrateur : Aziz LALLAM – Enseignant/chercheur à l'ENSISA

3 Journée Technique 2019 Jeudi 21 mars 2019, à l'ENSISA à MULHOUSE : FUTUR DU TEXTILE / TEXTILE DU FUTUR

105 inscrits, dont 39 étudiants, 9 doctorants et 57 auditeurs (industrie et recherche)

A noter que notre sponsor « Institut CARNOT MICA » offre un sac tissu

4 – Animation du Site Internet

Le site tourne grâce à Thibaud ARBORE

Anna MORTON a créé le site LINKEDIN

5- Point Cotisations et comptes

MEMBRES

Cotisants potentiels: 182

Entreprises : 7

Etudiants : 251 à titre gratuit

Membres, entreprises et étudiants: 473

COTISATIONS

- cotisations 2018 reçues : 7 720,00 €
impayés 2018: 45 dont 20 n'ont pas réglé 2017

- COTISATIONS 2019

Entreprises ayant payé une cotisation de 180,00 € :

- INSTITUT CARNOT MICA
- MAILLE VERTE DES VOSGES
- ACHITEX MINERVA France
- VELCOREX Since 1828
- AZELIS
- DMC
- DOLLFUS et MULLER

6 – Sections régionales

SECTION EST : JT DU 21 MARS 2019

SECTION SUD-EST: 23 janvier 2019 visite de MCV , groupe PORCHER

SECTION NORD/BELGIQUE : 28 février 2019 visite de la Société PLASTISEM, conception et injection de pièces en plastique .

Une visite de la cité d'ANVERS est programmée le 13 juin 2019

8 – Admissions-Démissions

8.1: Admissions

BIGUE	Laurent	ENSISA
GARCIA	Begona	JEANOLOIA (Espagne)
ROUCOULES	Vincent	IS2M, institut Carnot-Mica
BECKER	Claude	Founder, Molecular Plasma Group
SAVOURAT	Benoît	LA CHANVRIERE
DAY	Arnaud	FRD (Fibres Recherche Développement)
DREAN	Jean Yves	ENSISA
DIDIER	Christian	EMANUEL LANG
MÜLLER	Stephan	SANITIZED
JACOBS	Raymond	SANITIZED
LAHEM	Driss	Materia NOVA(Belgique)
MOUGNARD	Laurent	HOWA TRAMICO
CROUVEZIER	Séverine	CROUVEZIER DEVELOPPEMENT
PIERREL	Johann	VELCOREX SINCE 1828
VAZQUEZ-FERNANDEZ	Marina	VELCOREX SINCE 1828
THOREL	Eric	VELCOREX SINCE 1828
BORSCHNECK	Julie	VELCOREX SINCE 1828
JUNG	Corinne	ENSISA- LPMT
VOGT	Sandra	
BELHAJ-RHOUMA	Amira	UNILASALLE DE BEAUVAIS
ALLENBACH	Michael	TISSAGE MOULINE
GHEDAMSI	Cyrine	Doctorante ENSISA
GIRARD	Clément	LPMT, ENSISA
BEN HASSINE	Lina	LPMT, ENSISA
MAHJOUB	Wafa	LPMT, ENSISA
BOUGHAMOURA	Imène	LPMT, ENSISA
VAFAEE	Maedeh	LPMT, ENSISA
DUPUIS	Dominique	LPMT, ENSISA
LECLINCHE	Floriane	LPMT, ENSISA
GIRAULT	Elise	LPMT, ENSISA
BESSETTE	Carole	LPMT, ENSISA
CLAIR	Charles	LPMT, ENSISA
VANNESTE	Myriam	CENTEXBEL

8.2 : Démissions

MLYNARCZYN Margot

CHANOIS Alain

9 – Congrès IFATCC

Didier SALINGUE fait part de l'avancement des réflexions avec P&O : accueil et visites ainsi que des aspects financiers . Tout est en ordre.

Anne PERWUELZ et le comité scientifique IFATCC sont en recherche des conférenciers.

10 – PRIX AVENIR

Le prix AVENIR 2018 est attribué à : Léa MONIN – étudiante ITECH – spécialité Textile – Promotion 2018 – tuteur Industriel : Vincent BONIN - tuteur école : Fabien ROLAND

Pour son travail sur : ***Le Développement d'une méthode de Teinture de l'Acrylique par Voie sèche***

L'objectif étant de développer une méthode de teinture en voie sèche sur fils et rubans acrylique, destinés au marché de l'ameublement

11 – Questions diverses

11.1 - Trésorier-adjoint

Suite à la démission d'Alain CHANOIS, Maxime POIRSON accepte d'assumer le rôle Trésorier adjoint.

12 – Prochaine Réunion MARDI 9 JUILLET 2019 – Maison du Textile à CLICHY

Le 26 mars 2019 /Le secrétaire du CA/Georges ROOS

Société PLASTISEM

conception et injection de pièce en plastique TOURCOING

Visite organisée par le groupe Nord/Belgique le **jeudi 28 Février 2019**

Installée à Tourcoing depuis plus de 60 ans, **Plastisem** est une entreprise spécialisée dans l'**injection plastique**. (Sion à l'origine)

L'équipe compte une quinzaine de collaborateurs et l'outil de production est adapté pour la petite et moyenne série de pièces allant de 1 gramme à 1 kilogramme et ce, dans une large gamme de thermoplastiques. CA de 1.5 million d'Euros

Plastisem dispose en interne d'un bureau d'études et d'un atelier de fabrication de moules et outillages. Les aspects couleurs sont gérés par les fournisseurs qui livrent des granulés de plastique mère déjà coloré. Le processus fait d'abord intervenir le **bureau d'études** qui conçoit sur CAO et à partir du cahier des charges, la **pièce à injecter** ainsi que les **plans du moule** à prévoir

Un prototype réalisé sur **imprimante 3D** permet de détecter à ce stade les derniers pièges auxquels on n'aurait pas pensé à la conception.

La phase 2 consiste à fabriquer le **moule acier en 3 parties**), c'est donc un atelier de mécanique assez classique, où règnent tours et fraiseuses de précision. Une **machine à usiner automatique à commande numérique** et une **machine d'électroérosion** (certes plus lente mais seule capable de réaliser des usinages d'angles droits presque parfaits).

La phase 3 est l'**injection** elle-même à partir de granulés sur l'une des **presses à injecter** du parc machines. 25 à 300 t de pression entre les parties mobiles du moule, 1500 à 2500 bars de pression d'injection, pièces d'une surface développée jusque 650 cm².

Plastisem travaille de nombreuses variétés de plastiques **thermofusibles**, chacune ayant ses avantages et ses inconvénients selon la destination et l'usage final du produit. Nous ne les détaillons pas ici, pour ceux intéressés, se reporter à www.plastisem.fr

Elle travaille même un plastique **biosourcé** (à partir de canne à sucre) pour fabriquer des lunch box. Mais si la canne à sucre est à la base comestible, du fait des transformations chimiques subies entre-temps, le matériau injecté est alimentaire mais pas comestible, nuance importante !



PROCHAINES MANIFESTATIONS

Section EST

Après les visites de Innothera-Nomexy et DMC Mulhouse, nous vous proposons de rester dans le monde des fibres, avec une utilisation autre que celle du textile et la visite des **Papeteries de Clairefontaine** à Etival – Clairefontaine, le jeudi 10 octobre prochain.

- 17h30 – Démarrage de la visite de l'unité de production de la Papeterie de Clairefontaine, avec une durée prévisionnelle de 2h.
 - La Papeterie de Clairefontaine est une société française de papeterie fondée en 1858 dans les Vosges, à Étival Clairefontaine. Elle fait partie du groupe Exacompta Clairefontaine. Clairefontaine bénéficie d'une notoriété spontanée exceptionnelle qui n'est pas sans raison. Producteur et transformateur de papier, situé au carrefour entre la France, l'Allemagne, la Suisse et le Benelux, le site de production d'Etival se déploie sur un terrain de 40 hectares dont 15 hectares bâtis. Tout le monde connaît la qualité des papiers et cahiers Clairefontaine, et nous aurons l'occasion de visiter l'usine principale du groupe.
 - 20 h – Diner au restaurant Le Veneto - 1 Route de la Pêcherie, 88100 Saint-Dié-des-Vosges.
- Cela nous permettra de continuer d'échanger entre nous, sur la visite de la papeterie, sur l'évolution de notre monde du textile et surtout de nous retrouver ensemble.

Le Comité ACIT-Est:

Anna Morton (DMC), Charlotte Khanyile (Maille Verte des Vosges), Clémence Royer-Cachot (Velcorex since1828), Hanifa Skhara (Archroma), Abdelaziz Lallam (ENSISA), Alexis Hollande (Achitex Minerva), Francis Martin (Président ACIT & ACIT Est), Maxime Poirson (Achitex Minerva), Pascal Renger (ESPC), Thibaut Arbore (Dollfus& Muller).

Section NORD-Belgique

Après une journée ludique à ANVERS le jeudi 13 juin 2019, le groupe se prépare à fêter la ST MAURICE le 20 septembre 2019.

Une visite de la teinturerie LENFANT est prévue au dernier trimestre

Section SUD EST

Est en réflexion

2020

22/24 avril 2020 : 25th International IFATCC Congress 2020 à Roubaix

Nouvelles Générations de Textiles et de Procédés

Les Congrès Internationaux IFATCC (International Federation of Associations of Textile Chemists and Colourists) concernent la chimie appliquée au textile : mise en oeuvre de fibres, de colorants, de textiles multifonctionnels dans le domaine traditionnel ou dans celui des textiles à hautes performances.

Aujourd'hui, Chimie et Textile doivent relever les mêmes challenges vis-à-vis de l'Innovation en prenant en compte la Planète. Il devient essentiel de réfléchir et de concevoir autrement les fibres et leurs traitements pour limiter leurs impacts sur l'environnement.

Cette [R]évolution bouleverse les modes de productions et définit de nouvelles limites techniques et technologiques.

Des entreprises innovantes proposent des solutions pour répondre à ces attentes. Les études réalisées dans les laboratoires de recherche sont aussi essentielles pour anticiper ces changements, et particulièrement dans le domaine de l'habillement.

C'est pourquoi, pendant 3 jours, des entreprises, des experts, des centres techniques, des laboratoires de recherche, échangeront sur l'évolution de la chimie textile pour générer de nouvelles fibres, de nouvelles matières, de nouveaux procédés qui vont révolutionner nos entreprises et le marché du textile et de l'habillement.

Comité d'Organisation national : ACIT (Association des Chimistes de l'Industrie Textile), France

Comité Scientifique : Coordination Pr Anne PERWUELZ, ENSAIT / GEMTEX, France

APPEL À COMMUNICATIONS

Les résumés soumis seront évalués par le Comité Scientifique.

Dépôt sur le site : www.ifatcc2020-roubaix-acit.fr -Date limite de dépôt : 1er novembre 2019

TEXTILES HAUTES PERFORMANCES POUR LES APPLICATIONS TECHNIQUES

1. Fibres hautes performances.
2. Textiles multifonctionnels et procédés hautes performances.
3. Smart textiles : pour l'électronique, la microfluidique, la santé...
4. Fibres et textiles pour la protection de l'environnement :
dépollution, filtration...

CHIMIE VERTE ET BIOTECHNOLOGIES

5. Fibres biosourcées : mise en oeuvre et traitements.
6. Molécules fonctionnelles et auxiliaires textiles biosourcés.
7. Nouvelles méthodes pour la teinture et l'ennoblissement.
8. Ecotechnologies : des procédés innovants pour limiter les impacts environnementaux.
9. Biotechnologies : traitements enzymatiques and bactériens.

DURABILITÉ ET CIRCULARITÉ

10. Produits chimiques et environnement.
11. Recyclage des textiles : la chimie au service du recyclage.
12. Eco-conception : nouveaux concepts (ACV, biomimétisme, économie circulaire...).

NOUVEAUX MODES DE PRODUCTION

13. Impression digitale : 2D - 3D - 4D.
14. Production à la demande.
15. Production locale

un programme spécial pour les accompagnants est prévu au cours des 3 journées.





Composition des Bureaux des différentes Sections Régionales

1* Section Nord/Belgique :

Président : Didier SALINGUE

Trésorier : Bernard EECKHOUT

Secrétaire : Nicole BARBIEUX

91 rue Marx Dormoy - 59113 SECLIN

Mail : nicolebarbieux@free.fr

3* Section Alsace / Est :

Président : Francis MARTIN

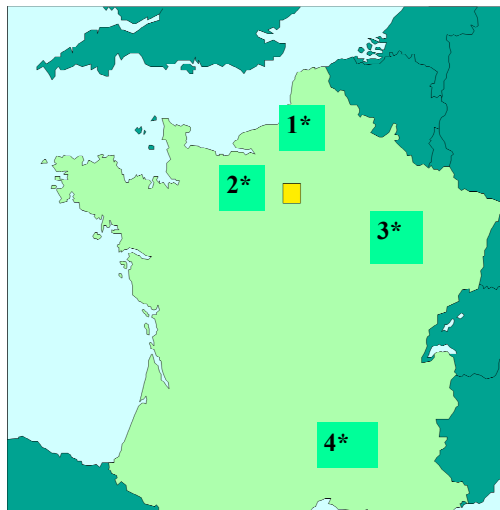
francis.j.martin@wanadoo.fr

06 70 03 52 30

Trésorier : Maxime POIRSON

Secrétaire : Anna MORTON

amorton@dmc.fr



2* Section Paris/Ile de France :

contact : Karine SFAR ksfar@la-federation.com

00 33 1 49 68 33 50

4* Section Sud/Est :

contact : Jean Pierre GALLET

gallet.jeanpierre@gmail.com

APPEL DE COTISATION 2019

Le Conseil d'Administration invite les sociétaires de l'ACIT à bien vouloir régler leur cotisation 2019 et **éventuellement** -pour les personnes retardataires- celle de 2018. Le paiement peut être effectué par chèque bancaire à l'ACIT. *l'adresser à : secrétariat ACIT/ Nicole Barbieux 91 rue Marx Dormoy 59113 SECLIN*

ou par virement : Crédit du Nord - Agence MARCQ EN BAROEUL

N°compte courant : 30076 02938 317911 002 00 07

IBAN : FR76 3007 6029 3831 7911 0020 007

BIC : NORDFRPP

Nom.....Prénom.....

mail

Adresse :

Code Postal : Ville : Pays :

☐ Membre actif : 60 €

☐ Collectivités du domaine et entreprises : 180 €

☐ Retraités et -de 30 ans : 30 €

☐ souhaite un reçu

Libeller le chèque à l'ordre de l'ACIT et l'adresser à : secrétariat ACIT/ Nicole Barbieux 91 rue Marx Dormoy 59113 SECLIN

Tél. 06 40 95 01 21 Site web : www.asso-acit.fr — Email : assoacit@free.fr