ASSOCIATION DES CHIMISTES DE L'INDUSTRIE TEXTILE

2019 / 3

107è me Année

Chronique 835

2019 /3

Siège de l'association:
ACIT
Maison du Textile
37-39 rue de Neuilly
92110 Clichy
Tél : 06 40 95 01 21

Secrétariat:
Nicole BARBIEUX
91 rue Marx Dormoy
59113 SECLIN

Merci d'envoyer vos courriers et cotisations au secrétariat

Francis MARTIN
Président

Anne PERWUELZ
Vice-président

Pascal RENGER
Vice-président

Georges ROOS
Secrétaire du CA

Didier SALINGUE
Trésorier

Maxime POIRSON
Trésorier Adjoint

Bonjour à tous,

Le 2nd semestre 2020 montre une baisse de l'activité économique européenne, et n'épargne pas notre industrie textile française. Un hiver apparaissant précoce pourrait relancer les ventes de textile, en souhaitant une influence sur l'activité en production.
2019 voit une continuité dans la progression du nombre de nos membres, tant au niveau de l'industrie, des scientifiques et des étudiants. Merci à tous de votre confiance en l'ACIT. Parlez de nous autour de vous, pour soutenir les activités régionales et donner du poids à l'Association dans ces actions futures.

Le site internet de l'ACIT continue son évolution, géré par Thibaut. N'hésitez pas à le consulter sur « www.asso-acit.fr ". Vous y trouverez également l'accès au site du Congrès IFATCC 2020 "www.ifatcc2020-roubaix-acit.fr "

2019 a vu la mise en place du compte LinkedIn de l'ACIT, animé par Anna.

En 2020, suite à l'organisation du Congrès IFATCC 2020 en France, par l'ACIT, du 22 au 24 avril, nous n'organiserons pas de Journée Technique nationale, mais les activités régionales se poursuivront dans l'Est, le Nord & le Sud-Est.
De fait, la prochaine AG de l'ACIT aura lieu le jeudi 6 février, à l'ENSAIT (Roubaix). Nous vous communiquerons le programme en début d'année.
N'oubliez pas de noter ces dates sur vos agendas.

La Chronique de l'ACIT, les sites internet & LinkedIn vous sont ouverts pour diffuser vos informations, annonces … N'hésitez pas à contacter Nicole au secrétariat « assoacit@free.fr ».

Bonne lecture de la Chronique ACIT.

Avec de l'avance, les sections régionales et le conseil d'administration vous souhaite une bonne fin d'année.

Francis MARTIN
Président ACIT

APPEL DE COTISATION 2019

N'OUBLIEZ PAS DE REGLER VOTRE COTISATION POUR L'ANNEE 2019 ET POUR LES « RETARDATAIRES » , CELLE DE 2018

(voir dernière page de la présente chronique)

In Memoriam,

En cette fin de mois d'août 2019, nous apprenions le décès survenu le 24 de notre ami **Henry Duprez**.

Malgré son grand âge, il veillait à entretenir toutes ses capacités physiques et intellectuelles d'une façon très attentive. Lors des dernières sorties de notre groupe, il montrait certes quelque fatigue mais tenait à être présent.*(dernières sorties à Gand 2018 et pour la St Maurice 2018)*

Au cours de nos réunions, il n'était jamais à court d'idées notamment pour le renouveau de l'ACIT, l'adhésion des jeunes actifs et des étudiants. Il avait au fond du coeur notre association et il la vivait.

Henry fut adhérent de l'ACIT dès 1953 soit pendant 66 ans! Au cours de notre Congrès du Centenaire de notre association, le 14 Octobre 2011, il reçut la grande médaille de l'ACIT attribuée au plus ancien membre encore actif.

Roubaisien, il était sorti ingénieur ENSAIT en 1942 et fit carrière dans l'industrie textile de notre région entre autre chez Hannart à Roubaix, Lanital français mais aussi dans les Deux-Sèvres de 43 à 45 dans une usine de caséine, puis chez Clément Marot à Troyes. Il est revenu dans la région en 1951 pour occuper chez Decoster à La Gorgue, les fonctions de directeur technique puis directeur commercial, fonctions qu'il assuma jusqu'avril 1983 avec art, détermination et personnalité. Sa vue baissant, il avait cessé de conduire il y a déjà quelques années et était ainsi devenu un véritable expert du réseau de bus / métro / tram de la métropole de Lille.

Henry nous laissera l'image d'un ami dynamique, de grande culture, amoureux du textile et de la jeunesse, toujours émetteur d'une question pertinente lors des visites organisées par notre association.

L'ACIT, par l'expression de ses membres, présente à son épouse et ses enfants, son témoignage de sympathie.

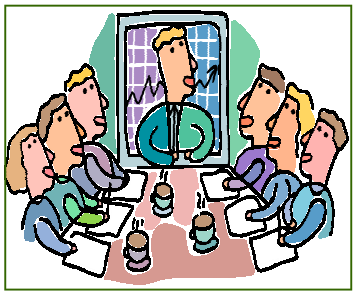
Incinérateur d'Halluin, 2014

Congrès du Centenaire, 14 10 2011 ENSAIT

St Maurice, 21 Septembre 2018

B. Eeckhout et Ph.Leleu

RESUME DU DU CONSEIL D'ADMINISTRATION du Mardi 9 juillet 2019



Maison du Textile à CLICHY

(CR disponible en entier au secrétariat)

Le Conseil d'Administration de l'ACIT s'est réuni sous la présidence de Francis MARTIN, le mardi 9 juillet 2019, à 11h30, dans les locaux de la Maison du Textile, 37 rue de Neuilly –92110 CLICHY

Présents : *MMES BARBIEUX, PERWUELZ, SFAR - MM. GALLET,LALLAM, MARTIN, POIRSON, ROOS,SALINGUE*

Excusés : *MME GIDIK, MMRENGER, VIALLIER*

1 Approbation du Compte rendu du Conseil d'Administration du 20 mars 2019

2 – Assurance :Le contrat envisagé prévoit la couverture des membres, notamment lors de leurs activités dans le cadre des actions ACIT, déplacements et accidents lors des journées techniques ou des congrès par exemple. B.EECKHOUT est chargé de contracter

3 IFATCC – Congrès 2020

il est fait un point de l'état d'avancement de l'organisation du congrès international de L'IFATCC qui aura lieu en avril 2020, à ROUBAIX et dont l'organisation a été confiée à l'ACIT France et plus particulièrement à la section Nord.

Il est bon de rappeler que

- Anne PERWUELZ supervise les aspects conférences et conférenciers en liaison avec le bureau de l'IFATCC
- Didier SALINGUE , en sa qualité de président de la section Nord gère l'ensemble de la logistique accueil/réception des congressistes ; sur ce point, la quasi totalité des démarches et organisations auprès des différents prestataires est d'ores et déjà précisée.

4- Point Cotisations et comptes

MEMBRES

Cotisants potentiels: 213

Membres, entreprises et étudiants: 552

COTISATIONS

cotisations 2019 reçues : 3 495 €

Entreprises ayant payé une cotisation de 180,00 € :

- INSTITUT CARNOT MICA
- MAILLE VERTE DES VOSGES
- ACHITEX MINERVA France
- VELCOREX Since 1828
- AZELIS
- DMC
- DOLLFUS et MULLER
- RUDOLF

5 – Admissions-Démissions

5.1: Admissions

AHMADI Nohadani Hamed

MONTERRAT Mélissa Sud-Est marraine Delphine VIALLETON

5.2 : Démissions

François HENIN : Inscrit suite journée technique ; ne souhaite pas maintenir son adhésion

Florent PALLEL : Inscrit suite journée technique ; ne souhaite pas maintenir son adhésion

Jérémie BLACHE : En principe démission du CA mais pas de l'ACIT (à confirmer

6 – Sections régionales

SECTION EST

COMMENTAIRE DE FRANCIS MARTIN

o Une visite de l'entreprise CLAIRFONTAINE est prévue le 10 octobre 2019

SECTION SUD-EST

COMMENTAIRE DE JEAN-PIERRE GALLET

Deux projets :

o les services des Douanes ; actuellement en préparation,

o HERMES, à Pierre Bénite ; en attente

SECTION NORD/BELGIQUE

COMMENTAIRE DE DIDIER SALINGUE :

o Une visite de la cité d'ANVERS a été organisée le 13 juin 2019 ; elle a attiré 15 participants,

o La traditionnelle fête de Saint Maurice, le 21 septembre 2019

o En prévision, la TEINTURERIE LENFANT, en octobre 2019

o En projet : DICKSON-CONSTANT

.

7– Questions diverses

- Point sur les actions envers les étudiants

Ecoles concernées : ENSISA – ENSAIT – ITECH – HEI – IUT – LA FABRIQUE- ENSAD

Une nouvelle campagne d'information est souhaitable ; si possible dans le courant du dernier

8 – Prochaine Réunion

Le conseil d'administration se réunira :

- LUNDI 21 OCTOBRE 2019 – Locaux de l'ENSAIT à ROUBAIX

A noter :

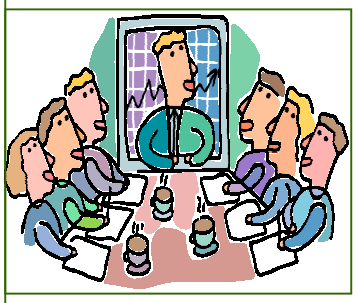
réunion de travail Congrès IFATCC, première semaine de décembre 2019 à la Maison du Textile (CLICHY) – dates à confirmer avec Karine

AG + CA + conférence (?) : ROUBAIX, le 6 ou le 13 février 2020 – à confirmer.

Réunion logistique congrès IFATCC – à confirmer : 30 mars ou 03 avril 2020 -

L'ordre du jour étant épuisé, le président lève la séance à 16H15

Le 24 juillet 2019



RESUME DU DU CONSEIL D'ADMINISTRATION du Lundi 21 octobre 2019

À l' ENSAIT à ROUBAIX

(CR disponible en entier au secrétariat)

Le Conseil d'Administration de l'ACIT s'est réuni sous la présidence de Francis MARTIN, le mardi 9 juillet 2019, à 11h30, dans les locaux de la Maison du Textile, 37 rue de Neuilly –92110 CLICHY

Présents : *MMES BARBIEUX,GIDIK, PERWUELZ- MM. ,LALLAM, MARTIN, ROOS, SALINGUE*

Excusés : *MME SFAR, MM GALLET(Otage de la SNCF*) **,** *POIRSON, RENGER, VIALLIER*

1 – Approbation du Compte rendu du Conseil d'Administration du 09 Juillet 2019

2 – Chronique de l' ACIT

La prochaine « Chronique de l'ACIT » est en cours de préparation

3 – Actions envers les étudiants

Une nouvelle campagne d'information est souhaitable ; si possible dans le courant du dernier trimestre 2019

4 - Point Cotisations et comptes

MEMBRES : 563

Membres actifs: 213

Etudiants: 353

COTISATIONS

cotisations 2019 reçues : 5085 €

Entreprises ayant payé une cotisation de 180,00 € :

- INSTITUT CARNOT MICA
- MAILLE VERTE DES VOSGES
- ACHITEX MINERVA France
- VELCOREX Since 1828
- AZELIS NV SA
- DMC SAS
- Holding Textile HERMES
- DOLLFUS et MULLER
- SENFA
- INNOTHERA

5 – Admissions-Démissions

Pas d'admission, ni démission depuis le dernier CA

6 – Prochaines Réunions

- réunion de travail Congrès IFATCC, le mardi 03 décembre 2019, à 11h00, à la Maison du Textile (CLICHY)
- AG + conférence + CA, le jeudi 06 février 2020, à 11h00, à l'ENSAIT, à ROUBAIX
- Réunion logistique congrès IFATCC, le lundi 30 mars 2020, à 11h00, à la Maison du Textile (CLICHY).

L'ordre du jour étant épuisé, le président lève la première partie de la séance à 13h00.

La deuxième partie de la séance est consacrée à l'organisation du congrès IFATCC

Le 24 octobre 2019 /Le secrétaire du CA Georges ROOS

MANIFESTATIONS Régionales

Section EST

CLAIREFONTAINE, le 10 octobre 2019

Les membres de l'ACIT Est se sont réunis à l'usine d'Etival-Clairefontaine pour découvrir ou redécouvrir la plus ancienne usine du groupe Clairefontaine (1858). Nous étions 26 personnes issues de différentes sociétés de la région.

Cette usine emploie actuellement 600 personnes, réparties en 5 équipes, et réalise un chiffre d'affaires annuel de 200 M€.

Le groupe Exacompta Clairefontaine regroupe de nombreuses marques connues dont : Clairefontaine, Exacompta, Rhodia, Quo Vadis, DCP (haut de gamme), … fabriquées en France.

Ils sont le seul groupe d'Europe de l'ouest étant à la fois producteur et transformateur de papier. La ligne de direction du groupe est de « fabriquer ce qu'ils vendent et vendre ce qu'ils fabriquent ».

Les parallèles entre l'industrie textile et la papeterie se sont révélés très nombreux tant au niveau des quantités de matière mises en œuvre que des procédés employés pour produire le papier.

Les feuilles de Clairefontaine sont fabriquées à partir de pâtes à papier provenant principalement d'Amérique du Sud (mélange majoritaire de fibres courtes (type eucalyptus), associées à quelques fibres longues (type résineux)). Ces pâtes à papier d'import arrivent à l'état solide et sont mélangées dans le pulpeur du site avec de l'eau et des adjuvants pour obtenir une pâte à papier liquide. Cette dernière contient jusqu'à 99% d'eau ainsi que des colorants ou des azurants optiques, selon la couleur recherchée.

Ensuite cette pâte liquide est amenée sur une machine à la continue de 3,40m de large. Dans un premier temps elle est véhiculée sur des toiles horizontales permettant d'évacuer l'eau par simple gravité. Puis, toujours dans la même machine, la pâte passe sur des tambours sécheurs jusqu'à ce qu'elle ne contienne plus que 50% d'eau.

La pâte à papier étalée et pré-séchée ressemble à présent à une immense feuille de papier continue, de 3,40m de large. On peut encore à cette étape ajouter des pigments pour renforcer ou rectifier le coloris. Cependant ce papier n'est pas encore propice à l'écriture ou à l'impression : en effet à ce stade il s'apparente plutôt à du papier buvard. Il faut alors ajouter de l'amidon, pour renforcer la cohésion de la feuille et lui apporter son imperméabilité. Enfin le papier est totalement séché avant d'être enroulé au bout de la machine.

Si le papier présente un défaut, il est détourné et sera réintroduit dans la pâte à papier liquide au départ de la production. Il n'y a donc pas de déchets de fabrication lors de cette étape.

Les rouleaux ainsi fabriqués peuvent ensuite être-distribués dans les différents secteurs de finissage/ fabrication de l'usine en fonction des commandes :
- ramettes de papiers
- cahiers
- enveloppes

La papeterie de Clairefontaine est engagée dans une démarche de développement durable. L'eau utilisée dans leur procédé est traitée dans leur station d'épuration biologique puis rejetée dans la Meurthe. Les boues issues de ce traitement des eaux sont ensuite utilisées dans l'agriculture locale.

De même, une partie du CO2 produit est récupéré puis transformé (par une usine partenaire) en charges minérales qui seront réinjectées dans les pâtes à papier.

L'usine de production est ancienne mais toutes les parties de mise en forme/découpe, conditionnement, stockage et expédition sont très modernes avec des robots, des stocks automatisés, …

Chaque année le groupe investit 5 à 8M€ pour l'amélioration continue du site de production, assurant ainsi la compétitivité de la papeterie Clairefontaine.

Nous remercions sincèrement l'entreprise de nous avoir accueillis dans les meilleures conditions possibles pour visiter leur usine.

Après la visite, nous nous sommes tous retrouvés dans un restaurant proche de l'usine, Le Veneto, pour finir la soirée en dégustant un délicieux repas dans une ambiance très conviviale.

L'ensemble des participants a apprécié la soirée et attendent l'organisation de la prochaine, qui devrait avoir lieu au cours du premier trimestre 2020.

Le Comité ACIT-Est:

Anna MORTON (DMC), Charlotte KHANYILE (MAILLE VERTE DES VOSGES), Clémence ROYER-CACHOT (VELCOREX since1828), Hanifa SKHARA (ARCHROMA),Abdelaziz LALLAM (ENSISA), Alexis HOLLANDE (ACHITEX MINERVA), Francis MARTIN (Président ACIT & ACIT Est), Maxime POIRSON (ACHITEX MINERVA),Pascal RENGER (ESPC), Thibaut ARBORE (DOLLFUS& MULLER).

Section NORD-Belgique

Après une journée ludique à ***ANVERS le jeudi 13 juin 2019*** (Le compte rendu est disponible sur demande au secrétariat de l'ACIT), le groupe a fêté la **ST MAURICE** autour d'un bon repas le **20 septembre 2019**.

Une visite de la **teinturerie LENFANT** a eu lieu le **10 octobre 2019**.

La teinturerie Lenfant a été créée en 1912. C'est la 4ème génération de la famille qui est aux commandes

C'est un teinturier à Façon : Teinture fil, bourre, pièces, articles confectionnés, finition et depuis un an a une nouvelle ligne d'enduction.

D'une activité purement **teinture fil en bobine** ou en **écheveau**, d'autres créneaux de fabrication pour d'autres marchés sont apparus et Mr Fontaine souligne que c'est cette diversité qui permet à l'entreprise d'exister encore, là où toutes les autres ont disparu, même les mieux structurées et équipées.

Ainsi outre le fil sur barque à écheveaux ou le fil en bobines, Lenfant teint sur ses mêmes types d'autoclaves (verticaux à re-ponchonneur), (mais en très petites passes) du tissu étroit = **ruban tissé** (photo) ou de la**fermeture à glissière**, du **tissu** sur des jiggers (donc **« au large »**), ou sur des barques **« en boyaux »**, mais aussi des **tissus velours** sur barque **au large**, des **produits confectionnés** soit sur **barques à palettes**, soit sur **machine à tambour** par le principe de teinture en **« plongée ».**

Malgré l'ancienneté indéniable des installations, on trouve des noms illustres parmi les 13 clients fidèles à la société. Le **Coq Sportif**, fier de faire fabriquer français, **l'armée française** pour des réservoirs de carburant souples d'hélicoptères. Tous les produits travaillés ici sont des niches, par exemple le tissu pour les **chaussons de danse**.

C'est au prix de beaucoup de créativité voire d'ingéniosité, de persévérance, de polyvalence de ses personnels et d'énergie de ses dirigeants que l'entreprise Lenfant parvient à vivre de ses

productions. L'offre au client doit être très variée. La nouvelle rame a ainsi été conçue comme un véritable « mouton à 5 pattes ».

Le président remercie chaleureusement Mr Fontaine pour son accueil sympathique et ouvert avant que le groupe ne se retrouve au Relais de Beaulieu pour un repas traditionnel négocié par Bernard Vergaert.

Philippe LELEU

PROCHAINES MANIFESTATIONS

Section SUD EST

Le groupe SUD EST de l'ACIT vous invite à visiter le **Service Commun des Laboratoires (SCL) à Oullins**

Le SCL est l'organe d'expertise des marchandises importées, sous la tutelle de la DGCCRF (Direction générale de la consommation, de la concurrence et de la répression des fraudes) et de la DGDDI (Direction générale des douanes et droits indirects).

le **JEUDI 7 NOVEMBRE 2019 à 16h30 , suivi d'un repas amical**

INFORMATIONS TECHNIQUES

A. Lallam & L. Ben Hassine

Laboratoire de Physique et Mécanique Textile

11, rue Alfred Werner, 68093 Mulhouse, France.

E-mails: a.lallam@uha.fr

Le textile au secours de l'environnement

Depuis les années 1950, l'industrie de la matière plastique n'a cessé de se développer et de s'étendre à tous les domaines de l'activité humaine, qu'ils soient civils ou militaires, usages domestiques ou techniques en passant par des applications textile, aéronautique, spatiale électronique, médicale etc.

Ce développement accru, repose principalement sur l'exploitation de ressources naturelles d'origine fossile. Il engendre principalement deux problèmes majeurs ; d'une part, l'épuisement inexorable des matières premières et la gestion des déchets générés par la fin de vie d'objets en plastiques devenus déchets, d'autre part.

Ces deux problèmes sont couplés, la croissance de l'un entraine obligatoirement celle de l'autre dont l'impact sur notre **environnement** direct est négatif et largement visible de nos jours. Les déchets de matériaux post-consommés envahissent les sols et les océans. Des statistiques récentes fournissent des chiffres vertigineux de production de matières plastiques dont plus de 50 % de ces déchets ne sont ni valorisés ni recyclés !

En 2018, la production mondiale de matières plastiques a enregistré un record de 359 millions de tonnes. Les prévisions indiquent que la production mondiale des matières plastiques atteindra environ 29 milliards de tonnes à l'horizon **2050 !** Les plus gros producteurs de ces matériaux sont la Chine avec 35%, les USA avec 30% suivis de l'Europe avec une production de 25%. Le reste du monde n'en produit que 10 %.

En 2018, 25 millions tonnes de déchets de matières plastiques ont été collectés en Europe, seule 30 % de ces déchets ont été recyclés en partie dans le **secteur textile**.

Près de la moitié de ces rebuts finit dans notre environnement et particulier dans les océans. Si le rythme actuel de production des plastiques persiste, l'équilibre biologique de la planète sera véritablement menacé

Afin de réduire cet impact sur l'environnement, plusieurs solutions peuvent être envisagées :

- réduction de la consommation de matières issues de ressources pétrolières permettant d'agir sur la production des déchets à la base,

- recyclage de tout ce qui peut l'être et en particulier les déchets des matériaux plastiques post-consommés,

- remplacement des matériaux fossiles par des matériaux biosourcés chaque fois que les moyens technologiques le permettent..

La mise en œuvre de telles solutions requière des moyens techniques onéreux et pourrait conduire à un ralentissement économique dans le secteur de la plasturgie et dans les autres secteurs d'activités industrielles qui lui sont associés. Le recyclage des plastiques en ***produits textiles*** présente une solution partielle au problème de la pollution environnementale liée à l'industrie du plastique dans le monde. Bien que le coût du recyclage, notamment dans le domaine du textile, reste onéreux par rapport à la production d'objets vierges le jeu en vaut la chandelle. Si l'on se place dans cette optique, ***le recyclage thermomécanique*** est le plus facile à mettre en œuvre et le moins couteux. En revanche, le recyclage par la voie chimique est beaucoup plus complexe dans les conditions actuelles des connaissances scientifiques techniques. Mais des recherches fondamentales dans le domaine de la biologie moléculaire et de la biotechnologie permettent de penser que des solutions plus efficaces et moins onéreuses sont possibles dans la prochaine décennie.

En effet, des chercheurs scientifiques opérant dans le domaine des énergies renouvelables ont mis au point un procédé enzymatique permettant de dépolymériser le PET en un temps très court par rapport à la dégradation aérobique et autres méthodes de dépolymérisation telles que la méthanolyse ou la glycolyse. La nouveauté dans la méthode enzymatique réside dans les produits de décomposition du polymère. Le mécanisme réactionnel conduit à l'obtention des éléments de base permettant la synthèse chimique du PET, c'est-à-dire l'acide téréphtalique et l'éthylène glycol.

Ce procédé promet une ***avancée formidable*** dans le domaine du recyclage du PET quelle que soit la provenance du déchet du polyester ; d'une part, et dans la biotechnologie, d'autre part.

Etant donné que les résultats expérimentaux à l'échelle industrielle concernant ce nouveau procédé de dépolymérisation ne sont pas disponibles aujourd'hui, nous avons choisi de traiter le cas du recyclage thermomécanique des déchets PET. Afin de préserver les propriétés mécaniques du recyclât, les déchets de PET ont été mélangés de façon homogène avec de la matière vierge. Les mélanges à recycler ont été déshydratés complément pour éviter les dégradations hydrothermiques possibles lors de l'extrusion des fils de PET à partir de l'état fondu. Bien le recyclage thermomécanique soit onéreux, objectif principal de l'opération n'est pas la production de fibres textiles mais la réduction de la consommation de pétrole, ce qui permet, finalement l'abaissement du niveau de CO_2 et les autres gaz à effet de serre dans l'atmosphère générés par l'incinération des déchets.

Dans cette communication, nous présentons un court résumé d'un travail de thèse de Doctorat réalisé par A. Elamri et poursuivi ensuite par L. Ben Hassine sous la direction de A. Lallam.

L'objectif de ce travail a consisté à transformer les déchets propres de matières plastiques, bouteilles en PET, en fils textiles pouvant servir à différentes applications que ce soit à usages domestiques ou techniques.

Ce travail a été réalisé en plusieurs étapes :

- collecte des matières à recycler et préparation de la matière recyclable à la transformation en fils textiles continus,

- caractérisation approfondie des matériaux à recycler afin de définir les conditions précises de la mise en œuvre,

- réalisation de fils textiles par extrusion de mélanges homogènes de déchets de PET à partir de l'état fondu suivi d'étirage pour renforcer les propriétés mécaniques requises pour les différentes applications spécifiques.

- caractérisation du produit final de point vue morphologique, mécanique et stabilité thermique.

Les résultats de cette recherche expérimentale a permis la production d'un fil textile en PET dont l'ensemble des propriétés sont très proches de celles d'un de PET obtenu à partir de polymère vierge. Bien que le **recyclage des déchets organiques soit relativement onéreux, quel que soit le procédé utilisé, il n'en reste pas moins que la nécessité de réinjecter les déchets dans une production circulaire est devenue une évidence.**

La perspective du développement de la méthode enzymatique ouvre très large le spectre de la valorisation de la quasi-totalité des déchets d'origine organique

Mots-clés : recyclage, recyclage PET, recyclage bouteilles Recyclage thermomécanique, dégradation PET, enzyme

DE LA BOUTEILLE AU FIL TEXTILE

2020

22/24 avril 2020 : 25th International IFATCC Congress 2020 à Roubaix

Nouvelles Générations de Textiles et de Procédés

Les Congrès Internationaux IFATCC (International Federation of Associations of Textile Chemists and Colourists) concernent la chimie appliquée au textile : mise en oeuvre de fibres, de colorants, de textiles multifonctionnels dans le domaine traditionnel ou dans celui des textiles à hautes performances.

Aujourd'hui, Chimie et Textile doivent relever les mêmes challenges vis-à-vis de l'Innovation en prenant en compte la Planète. Il devient essentiel de réfléchir et de concevoir autrement les fibres et leurs traitements pour limiter leurs impacts sur l'environnement.

Cette [R]évolution bouleverse les modes de productions et définit de nouvelles limites techniques et technologiques.

Des entreprises innovantes proposent des solutions pour répondre à ces attentes. Les études réalisées dans les laboratoires de recherche sont aussi essentielles pour anticiper ces changements, et particulièrement dans le domaine de l'habillement.

C'est pourquoi, pendant 3 jours, des entreprises, des experts, des centres techniques, des laboratoires de recherche, échangeront sur l'évolution de la chimie textile pour générer de nouvelles fibres, de nouvelles matières, de nouveaux procédés qui vont révolutionner nos entreprises et le marché du textile et de l'habillement.

Comité d'Organisation national : **ACIT (Association des Chimistes de l'Industrie Textile), France**

Comité Scientifique : **Coordination Pr Anne PERWUELZ, ENSAIT / GEMTEX, France**

APPEL À COMMUNICATIONS

Les résumés soumis seront évalués par le Comité Scientifique.

Dépôt sur le site : www.ifatcc2020-roubaix-acit.fr -*Date limite de dépôt :* 1er novembre 2019

TEXTILES HAUTES PERFORMANCES POUR LES APPLICATIONS TECHNIQUES

1. Fibres hautes performances.
2. Textiles multifonctionnels et procédés hautes performances.
3. Smart textiles : pour l'électronique, la microfluidique, la santé…
4. Fibres et textiles pour la protection de l'environnement : dépollution, filtration...

CHIMIE VERTE ET BIOTECHNOLOGIES

5. Fibres biosourcées : mise en oeuvre et traitements.
6. Molécules fonctionnelles et auxilaires textiles biosourcés.
7. Nouvelles méthodes pour la teinture et l'ennoblissement.
8. Ecotechnologies : des procédés innovants pour limiter les impacts environnementaux.
9. Biotechnologies : traitements enzymatiques and bactériens.

DURABILITÉ ET CIRCULARITÉ

10. Produits chimiques et environnement.
11. Recyclage des textiles : la chimie au service du recyclage.
12. Eco-conception : nouveaux concepts (ACV, biomimétisme, économie circulaire…).

NOUVEAUX MODES DE PRODUCTION

13. Impression digitale : 2D - 3D - 4D.
14. Production à la demande.
15. Production locale

un programme spécial pour les accompagnants est prévu au cours des 3 journées.

Composition des Bureaux des différentes Sections Régionales

1* Section Nord/Belgique :

Président : Didier SALINGUE

Trésorier : Bernard EECKHOUT

Secrétaire : Nicole BARBIEUX

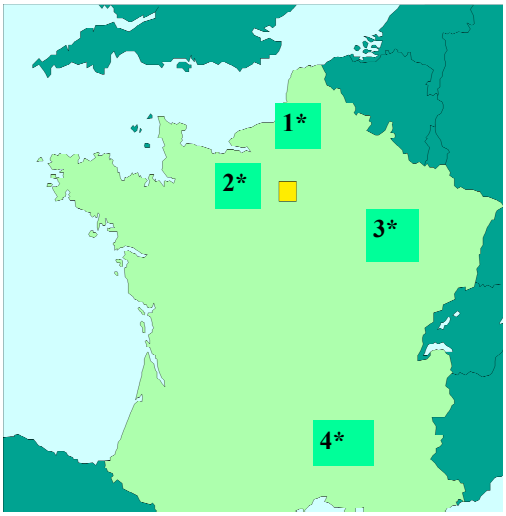
91 rue Marx Dormoy - 59113 SECLIN

Mail : nicolebarbieux@free.fr

3* Section Alsace / Est :

Président : Francis MARTIN
francis.j.martin@wanadoo.fr
06 70 03 52 30

Trésorier : Maxime POIRSON



2* Section Paris/Ile de France :

contact : Karine SFAR ksfar@la-federation.com

00 33 1 49 68 33 50

4* Section Sud/Est :

contact : Jean Pierre GALLET

gallet.jeanpierre@gmail.com

APPEL DE COTISATION 2019

Le Conseil d'Administration invite les sociétaires de l'ACIT à bien vouloir régler leur cotisation 2019et **éventuellement** -pour les personnes retardataires- celle de 2018 Le paiement peut être effectué par chèque bancaire à l'ACIT *l'adresser à : secrétariat ACIT/ Nicole Barbieux 91 rue Marx Dormoy 59113 SECLIN*

ou par virement : Crédit du Nord - Agence MARCQ EN BAROEUL
N°compte courant : 30076 02938 317911 002 00 07
IBAN : FR76 3007 6029 3831 7911 0020 007
BIC :NORDFRPP

.

Nom…….Prénom……

mail ……

Adresse : ……

Code Postal : …… Ville : ……Pays : ……

☐ **Membre actif : 60 €** ☐ **Collectivités du domaine et entreprises : 180 €**
☐ **Retraités et –de 30 ans : 30 €** ☐ **souhaite un reçu**

Libeller le chèque à l'ordre de l'ACIT et l'adresser à : secrétariat ACIT/ Nicole Barbieux 91 rue Marx Dormoy 59113 SECLIN

Tél.06 40 95 01 21 Site web : www.asso-acit.fr — Email : assoacit@free.fr

13