

LA SÉCURITÉ

VISITEURS

Pour circuler dans les ateliers ou les entrepôts, vous devez être accompagné et porter les Équipements de Protection Individuelle (EPI) obligatoires. Merci d'utiliser les portes et les passages réservés aux piétons.

Les règles de circulation



Conduisez prudemment et à faible vitesse, en respectant les règles du code de la route.



Je fais attention dans les escaliers et veille toujours à bien me tenir à la rampe.



En tant que piéton, je laisse passer et manœuvrer les chariots, qui ont la priorité !



Que je sois piéton ou conducteur, je respecte les règles de circulation à la fois sur le site et à l'extérieur. Je m'abstiens d'utiliser mon téléphone en me déplaçant. En tant que piéton, je garde mes distances par rapport aux voies de circulation.

Les autres règles à respecter



Stationnez votre véhicule en marche arrière sur les places de parking délimitées.



Veuillez respecter l'interdiction de fumer et de vapoter à l'intérieur des bâtiments.



La prise de photos et l'enregistrement de vidéos sont strictement interdits au sein de l'entreprise.



Accès interdit aux personnes non autorisées

Pour des raisons de sécurité, la circulation des enfants est interdite dans l'enceinte de l'entreprise, même s'ils sont accompagnés d'un adulte.



INFORMATION

Bienvenue sur le site de
DMC MULHOUSE

THE DMC GROUP



ROWAN



WOOL AND THE GANG



Ce document est destiné aux visiteurs

DMC SAS – 13, rue de Pfastatt – BP 2479 – F 68057 MULHOUSE

(Ne pas jeter sur la voie publique)

Parmi les produits phares de DMC, notre usine fabrique les célèbres fils de coton, notamment les fils à crocheter, le Mouliné Spécial, le Perlé et les Rotors d'Alsace.

DE LA MATIÈRE PREMIÈRE AUX FILS DE QUALITÉ

Le coton que nous utilisons provient d'Égypte et du Pakistan, deux régions réputées pour la qualité exceptionnelle de leurs fibres. Arrivant sous forme de fil sur de grands cônes, chaque lot est soigneusement vérifié avant de passer en production.



DES CONTRÔLES QUALITÉ RIGoureux

À chaque étape de fabrication, nos fils sont testés pour garantir leur qualité. Nos laboratoires vérifient la couleur, la résistance, la torsion, et bien plus encore, afin d'assurer une qualité optimale.

CRÉATION DE MOULINÉ SPÉCIAL

Pour le Mouliné Spécial, un fil emblématique à six brins, nous dévidons six cônes de fil en même temps, ajoutant une torsion précise pour un fil uniforme. Cette étape est essentielle pour garantir la qualité unique du Mouliné Spécial.



FABRICATION DES ÉCHEVEAUX

Les fils sont ensuite regroupés en écheveaux d'un kilo, facilement identifiables par leur ligature colorée, ce qui facilite la gestion des stocks. 30 ligatures différentes pour 30 types de fils



LE MERCERISAGE : POUR UN FIL PLUS BRILLANT ET RÉSISTANT

Les écheveaux passent ensuite dans un bain de soude caustique qui les rend plus brillants, résistants et absorbants pour les teintures.

LA TEINTURE : LE FIL PREND DES COULEURS

Les fils sont plongés dans de grands bains de teinture ou aspergés pour les effets de couleur, on dit « Ombré ». Ce procédé prend entre 6 et 8 heures et offre une variété de couleurs uniques. Le Mouliné Spécial a une gamme de 534 couleurs.



LE SÉCHAGE

Après la teinture, les fils sont séchés à l'air chaud pendant environ 24 heures. Chaque lot est inspecté pour s'assurer que les couleurs correspondent exactement aux standards DMC.

FABRICATION DES ÉCHEVETTES

Les fils sont bobinés, coupés, étiquetés, et emballés en échevettes, pelotes ou bobines. Chaque produit est étiqueté pour assurer une traçabilité parfaite, du coton brut jusqu'au produit fini.

Chaque jour, jusqu'à 1 Million échevettes de Mouliné sortent de l'usine !



Les produits finis sont ensuite acheminés vers notre entrepôt à Illzach, prêts à être expédiés dans le monde entier.



Toutes ces étapes mises bout à bout, la fabrication du Mouliné correspond à 1,5 semaine de travail.